

ЭМАЛЬ АЛКИДНО-УРЕТАНОВАЯ «ЭКСПРЕСС»**для подвижного железнодорожного состава**

ОПИСАНИЕ Однокомпонентная быстросохнущая эмаль на основе модифицированного алкидно-уретанового лака, атмосферо- и химически стойких пигментов с добавлением сиккатива, органических растворителей и функциональных добавок.

НАЗНАЧЕНИЕ Для окрашивания электропоездов, пассажирских и грузовых вагонов, городского транспорта, сельскохозяйственной техники, технологического оборудования, коммунальной и дорожно-строительной техники, транспортных конструкций и других металлических и деревянных поверхностей, требующих сочетания хороших декоративных свойств и длительного срока службы в атмосферных условиях различных климатических зон и внутри помещений (тип А-В, для которых предусмотрен режим влажной дезинфекции).
Сертифицирована ОАО «ВНИИЖТ» для окрашивания железнодорожного подвижного состава.

СВОЙСТВА Комплексное покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в условиях открытой атмосферы промышленной зоны умеренно-холодного климата (УХЛ1) сохраняет защитные свойства в течение 6-8 лет. Пленка эмали устойчива при температуре окружающего воздуха от + 60 до – 60°С. Эмаль высокотехнологична при нанесении, быстро высыхает, обладает высокой укрывающей способностью, экономична, превосходно подходит для окрашивания новых и ремонта ранее окрашенных поверхностей. Покрытие эмали имеет стабильный блеск, хорошую сопротивляемость к удару, изгибу, царапанью и другим механическим воздействиям, устойчиво к кратковременному воздействию пресной и морской воды, промышленных масел, дизельного топлива, а также к слабым растворам кислотных, щелочных и бытовых моющих средств.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Различных цветов
Массовая доля нелетучих веществ, %	50-60
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20±0,5)°С, с	80-150
Степень разбавления по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм, %, не более	20
Степень перетира, мкм, не более	25
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед., не менее	0,20
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-2М, см, не менее	50
Стойкость покрытия к статическому воздействию растворов моющего средства, циклы, не менее	
- щелочного ФМС-Щ (15%-ый раствор)	5
- кислотного ФМС-К (20%-ый раствор)	5
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее	
- воды	48
- промышленного масла	48

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности должны быть очищены от продуктов коррозии, окалины, сварочных брызг, жировых и др. видов загрязнений по ГОСТ 9.402.

Поверхности деревянных деталей, подготовленных к окрашиванию, должны быть очищены от наплывов клея, смолы, стружки и загрязнений, соответствовать требованиям ГОСТ 2140 и ГОСТ 15155.

Влажность древесины не должна превышать 15%.

Эмаль рекомендуется наносить на грунтовки ЭФ-065, «Экспресс», ГФ-0119, ФЛ-03К, ГФ-021. При использовании других марок грунтовок необходимо провести пробное нанесение эмали для контроля качества совместимости материалов и адгезии.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха не ниже + 10°С. Относительная влажность воздуха не выше 70%. Температура ЛКМ – от +15 до +25 °С.

Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическое, безвоздушное или электростатическое распыление, кисть, валик.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическое распыление: давление воздуха - 3,5-4 атм.; диаметр сопла – 1,6-1,8 мм; рабочая вязкость ЛКМ по вискозиметру ВЗ-4 - 28-30 с; растворитель уайт-спирит, соль-вент или их смесь в соотношении 1:1.
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (ПРИ НАНЕСЕНИИ ПНЕВМАТИЧЕСКИМ РАСПЫЛЕНИЕМ)	<p>Время высыхания однослойного покрытия при температуре (20±2)°С: на отлип - 3 -3,5 часа; полное высыхание - 6 час.</p> <p>Комплексное покрытие (1 слой грунтовки и 2 слоя эмали), высушенное при температуре (20±2)°С, набирает твердость, при которой возможна транспортировка изделий через 48 часов; окончательную твердость - через 5 суток.</p> <p>При температуре (80±2)°С время сушки одного слоя эмали - 30 минут. Наносить второй слой допускается через 20-30 минут. Комплексное покрытие хорошо набирает твердость при нанесении первого слоя эмали толщиной 15-18 мкм. Транспортировка изделий возможна через 3 часа после окончания сушки изделий.</p> <p>Время сушки зависит от температуры, влажности и циркуляции окружающего воздуха, толщины пленки и количества слоев покрытия. При увеличении или снижении температуры время сушки пропорционально уменьшается или увеличивается.</p>
МЕХАНИЗМ ОТВЕРЖДЕНИЯ	Физическое высыхание происходит за счет испарения растворителя и окислительной полимеризации пленкообразователя кислородом воздуха, ускоренной добавлением сиккатива.
РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ	2-3 слоя
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Толщина сухой пленки однослойного покрытия должна составлять 18-23мкм, при нанесении безвоздушным распылением – не более 30 мкм Суммарная толщина комплексного покрытия (1 слой грунтовки + 2 слоя эмали) – от 55 до 66 мкм
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	100-120 г/м ² в зависимости от цвета
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД	Практический расход зависит от условий, метода нанесения, физико-химических показателей ЛКМ, конструкции, размера и шероховатости окрашиваемого изделия, уровня организации производства и устанавливается расчетным или опытным путем.
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Уайт-спирит
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы проводить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Специальные инструкции по безопасному применению эмали приведены в Паспорте безопасности вещества.</p>
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги.
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца с даты изготовления.
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ТУ 2312-031-54651722-2008

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. При использовании материала в промышленных технологиях, применение материала должно быть согласовано в письменном виде или отработано на конкретном виде окрасочного оборудования со специалистами ООО Завод «Краски КВИЛ», т.к. все указанные свойства покрытия получены при нанесении методом пневматического распыления. Технические данные на материал могут быть изменены без уведомления.