

ГРУНТ-ЭМАЛЬ «ПЕНТАЛ-АМОР»

2 в 1 - антикоррозионная грунтовка, защитно-декоративная эмаль.

ОПИСАНИЕ	Однокомпонентная грунт-эмаль на основе быстросохнущего алкидно-фенольного лака, антикоррозионных пигментов и наполнителей с добавлением органических растворителей и целевых добавок.																																				
НАЗНАЧЕНИЕ	Для окраски металлических (в т.ч. алюминиевых) и деревянных поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.																																				
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Для окрашивания металлических частей (рамы, амортизаторы, элементы шасси, радиаторы и другие детали) транспортных средств: грузовых автомобилей, сельскохозяйственной и военной техники; запорной арматуры для нефте- и газопроводов, наружных поверхностей емкостей для хранения нефти, дизельного топлива, промышленных масел; гаражей, кованых металлических изделий. <u>Рекомендована 21 НИИИ МОР РФ для наружной окраски агрегатов трансмиссии и ходовой части военной автомобильной техники.</u>																																				
СВОЙСТВА	Двухслойное покрытие грунт-эмали в умеренном (У1) и умеренно-холодном (УХЛ1) климате сохраняет защитные свойства в течение 6 лет, декоративные – в течение 1,5-2 лет; трехслойное покрытие в условиях тропического климата (Т1) - в течение 3 лет. Пленка грунт-эмали устойчива при температуре окружающего воздуха от + 60 до – 60°С. Грунт-эмаль имеет хорошие малярные свойства, не требует предварительного грунтования. Высокая скорость высыхания при естественной сушке дает возможность складирования изделий через 7-9 ч после их окрашивания. Покрытие надежно защищает металлические поверхности от коррозии, имеет хорошие адгезию, сопротивляемость к удару, изгибу и другим механическим нагрузкам, устойчиво к действию технических масел, нефти, дизельного топлива, промышленных масел, этилового спирта, кратковременного воздействия пресной и морской воды, слабых кислот и бензина.																																				
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Цвет</th> <th>RAL, по образцу цвета заказчика</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20±0,5)°С, с</td> <td>60 -90</td> </tr> <tr> <td>Степень разбавления до вязкости 18-22с по вискозиметру типа ВЗ-246, %, не более</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>Степень перетира, мкм, не более</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>Эластичность пленки при изгибе, мм, не более</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед, не менее</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Адгезия пленки, баллы, не более</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Прочность покрытия при ударе по прибору У-2М, см, не менее</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру (угол измерения 45°), %</td> <td></td> </tr> <tr> <td>- полуглянцевые</td> <td>37-49</td> </tr> <tr> <td>- полуматовые</td> <td>20-36</td> </tr> <tr> <td>- матовые</td> <td>4-19</td> </tr> <tr> <td>Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>- 3%-ного раствора NaCl</td> <td>48</td> </tr> <tr> <td>- воды</td> <td>72</td> </tr> <tr> <td>- промышленного масла</td> <td>48</td> </tr> <tr> <td>Стойкость покрытия при температуре (20,0±2,0)°С к статическому воздействию бензина (метод В)</td> <td>стойкое</td> </tr> </tbody> </table>	Цвет	RAL, по образцу цвета заказчика	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20±0,5)°С, с	60 -90	Степень разбавления до вязкости 18-22с по вискозиметру типа ВЗ-246, %, не более	30	Степень перетира, мкм, не более	35	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед, не менее	0,20	Адгезия пленки, баллы, не более	1	Прочность покрытия при ударе по прибору У-2М, см, не менее	50	Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру (угол измерения 45°), %		- полуглянцевые	37-49	- полуматовые	20-36	- матовые	4-19	Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее:		- 3%-ного раствора NaCl	48	- воды	72	- промышленного масла	48	Стойкость покрытия при температуре (20,0±2,0)°С к статическому воздействию бензина (метод В)	стойкое
Цвет	RAL, по образцу цвета заказчика																																				
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45																																				
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20±0,5)°С, с	60 -90																																				
Степень разбавления до вязкости 18-22с по вискозиметру типа ВЗ-246, %, не более	30																																				
Степень перетира, мкм, не более	35																																				
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1																																				
Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед, не менее	0,20																																				
Адгезия пленки, баллы, не более	1																																				
Прочность покрытия при ударе по прибору У-2М, см, не менее	50																																				
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру (угол измерения 45°), %																																					
- полуглянцевые	37-49																																				
- полуматовые	20-36																																				
- матовые	4-19																																				
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее:																																					
- 3%-ного раствора NaCl	48																																				
- воды	72																																				
- промышленного масла	48																																				
Стойкость покрытия при температуре (20,0±2,0)°С к статическому воздействию бензина (метод В)	стойкое																																				
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Поверхности должны быть очищены от продуктов коррозии, окислов, сварочных брызг, жировых и др. видов загрязнений по ГОСТ 9.402. При нанесении материала на ранее окрашенные поверхности рекомендуется провести пробное окрашивание для контроля качества совместимости материалов. Поверхности деревянных деталей должны быть очищены от наплывов клея, смолы, стружки, грибка, плесени и др. загрязнений, зашлифовано и очищено от пыли, соответствовать требованиям ГОСТ 2140 и ГОСТ 15155. Влажность древесины не должна превышать 15%.																																				
ПОДГОТОВКА ГРУНТ-ЭМАЛИ К НАНЕСЕНИЮ	Обеспечить температуру грунт-эмали 15-25°С, тщательно перемешать, при необходимости разбавить до рабочей вязкости 18-22 с по вискозиметру ВЗ-4 ксилолом, сольвентом или смесью одного из указанных растворителей с этилцеллозольвом в соотношении 1:1.																																				
УСЛОВИЯ	Температура воздуха не ниже +10°С. Относительная влажность воздуха не выше 80%.																																				

НАНЕСЕНИЯ	Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическое, безвоздушное или электростатическое распыление, кисть, валик.
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическое распыление: давление воздуха - 3,5-4 атм.; диаметр сопла – 1,6-1,8 мм; рабочая вязкость ЛКМ по вискозиметру ВЗ-4 - 18-22 с; растворитель сольвент, ксилол или их смесь в соотношении 1:1.
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (ПРИ НАНЕСЕНИИ ПНЕВМАТИЧЕСКИМ РАСПЫЛЕНИЕМ)	Полное высыхание однослойного покрытия: - при (20±2)°C - 5 час; при (80±2)°C - 20 мин. Полное высыхание двухслойного покрытия, нанесенного методом «мокрый по мокрому» с выдержкой между слоями 5-10 минут: - при температуре (20±2)°C – 7-9 часов; при (80±2)°C - 40 мин. 2-х слойное покрытие набирает твердость, при которой возможна транспортировка изделий, после сушки при температуре (20±2)°C через 24 часа; после сушки при (80±2)°C – через 3 часа; окончательную твердость - через 5 суток.
МЕХАНИЗМ ОТВЕРЖДЕНИЯ	Физическое высыхание происходит за счет испарения растворителя и окислительной полимеризации пленкообразователя кислородом воздуха, ускоренной добавлением сиккатива.
РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ	Грунт-эмаль наносят в 2 слоя. При нанесении двухслойного покрытия грунт-эмали распылением рекомендуется использовать метод «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой 5-10 мин при температуре (20±2)°C.
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ (СУХОЙ ПЛЕНКИ)	Однослойного покрытия при естественной и горячей сушке -18-23 мкм; двухслойного - при нанесении методом «мокрый по мокрому» -15-20 мкм (первого слоя) и 20-25 мкм – второго слоя.
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	60-120 г/м ² в зависимости от цвета.
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД	Практический расход зависит от условий, метода нанесения, физико-химических показателей ЛКМ, конструкции, размера и шероховатости окрашиваемого изделия, уровня организации производства и устанавливается расчетным или опытным путем.
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Сольвент, ксилол.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Грунт-эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Специальные инструкции по безопасному применению пропитки приведены в Паспорте безопасности вещества.
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить грунт-эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги.
СРОК ГОДНОСТИ	12 месяцев с даты изготовления.
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ТУ 2312-027-45822449-2000

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. При использовании материала в промышленных технологиях, применение материала должно быть согласовано в письменном виде или отработано на конкретном виде окрасочного оборудования со специалистами ООО Завод «Краски КВИЛ», т.к. все указанные свойства покрытия получены при нанесении методом пневматического распыления. Технические данные на материал могут быть изменены без уведомления.