

ГРУНТОВКА АЛКИДНАЯ «ЭКСПРЕСС»для нанесения методом электростатического распыления

ОПИСАНИЕ	Грунтовка представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе быстросохнущего модифицированного алкидного лака с добавлением органических растворителей и функциональных добавок.
НАЗНАЧЕНИЕ	Для грунтования поверхностей из черных металлов перед нанесением различных эмалей.
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Металлические конструкции, промышленное оборудование, сельскохозяйственная и дорожная техника и др.
СВОЙСТВА	Грунтовка быстро высыхает, образует масло-, влагостойкое покрытие с высокой твердостью, обеспечивающее хорошие адгезионную прочность и антикоррозионные свойства системы лакокрасочного покрытия. Комплексное покрытие, состоящее из двух слоев эмали АУ «Экспресс», нанесенное на подготовленную, загрунтованную грунтовкой алкидной «Экспресс» поверхность, в условиях открытой атмосферы промышленной зоны умеренно-холодного климата (УХЛ1) сохраняет защитные свойства в течение 8-10 лет; 2-х слойное самостоятельное покрытие грунтовки - в течение 1,5-2,0 лет.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Цвет покрытия	Светло-серый, красно-коричневый, черный. (другие цвета - по заявке потребителя)
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20±0,5)°С, с	30-35
Степень перетира, мкм, не более	40
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость покрытия по маятнику Кенига, усл,ед, не менее	0,20
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору У-2М, см, не менее	50
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом-см	8·10 ⁶ - 1·10 ⁸
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее	
- 3%-ного раствора NaCl	48
- воды	72
- трансформаторного масла	360

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Поверхности должны быть очищены от продуктов коррозии, окалины, сварочных брызг, жировых и др. видов загрязнений по ГОСТ 9.402.

ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Обеспечить температуру грунтовки 15-25°С, тщательно перемешать, при необходимости разбавить до рабочей вязкости 18-22с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С смесью растворителей (ксилол 30% и этилцеллозольв 70%). Параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха не ниже 10°С. Относительная влажность воздуха не выше 80%.
Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Электростатическое распыление.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО
СТЕПЕНИ 3, Ч, НЕ БОЛЕЕ**

Однослойного покрытия:
при температуре (20±2)°С – не более 30 мин.
(80±2)°С – не более 20 мин.

2-х слойного покрытия, нанесенного методом «мокрый по мокрому»:

при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ – не более 1 часа.
 $80\pm 2)^{\circ}\text{C}$ – не более 40 мин.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневмоэлектростатическое распыление: Рабочее напряжение – 60-85 кВТ; давление воздуха - 3,0 - 6,0 атм.; диаметр сопла – 1,0-1,8 мм; рабочая вязкость ЛКМ по вискозиметру ВЗ-246-4 - 15-25 с; удельное объемное электрическое сопротивление $5\cdot 10^6$ - $1\cdot 10^8$ ом-см; растворитель – смесь: ксилол 30% и этилцеллозольв 70%.
КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ	Грунтовку наносят в 1-2 слоя в зависимости от назначения грунтовки. Рекомендуется провести пробное нанесение грунтовки для контроля совместимости с покрывными материалами.
ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Рекомендуемая толщина 15-20мкм.
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	80-100 г/м ² .
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Ксилол, этилцеллозольв.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Специальные инструкции по безопасному применению пропитки приведены в Паспорте безопасности вещества.
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить грунтовку следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги.
СРОК ХРАНЕНИЯ	24 месяца с даты изготовления.
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ТУ 2312-034-54651722-2002

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. При использовании материала в промышленных технологиях параметры его применения должны быть согласованы в письменном виде или отработаны на конкретном виде окрасочного оборудования со специалистами ООО Завод «Краски КВИЛ», т.к. все указанные свойства покрытия получены при нанесении методом пневматического распыления. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

ООО Завод «Краски КВИЛ»
308023, г. Белгород, Студенческая, 50. тел./факс: (4722) 31-59-24, 31-02-51.
www.kvil.ru